

Alu-Wandschwenkkran, mit Elektrokettenzug, Traglast 500 kg, Konsolbaugruppe A, Schwenkbereich 180 Grad, Ausladung 2895 mm



Artikel-Nr.
E6022031

Gewicht in kg
100

Zolltarifnummer
84261100



Produktdetails

- Ergonomisches Handling
- Leichtgängiges Schwenken durch geringes Eigengewicht des Auslegers
- Sehr gute Rolleigenschaften des Fahrwerks
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S2 HD2 für leichten Industrieinsatz
- Anstrichaufbau für den Betrieb in der Halle
- Krankonstruktion stahlkieselelntrostet und lackiert in RAL 7016 anthrazitgrau (Sollschichtstärke 80 µm), Lagerkonsole in RAL 9005 tiefschwarz
- Aluminium-Hohlprofil ausgeführt in Aluminium eloxiert
 /b Standardlieferumfang:
 /b Grundelektrik, bestehend aus: abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung mittels Schleppkabel mit im Profil laufenden Gleitschuhen, innenlaufendes Leichtlaufhandfahrwerk (geeignet zum Einhängen eines Elektrokettenzuges), Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Ausschließlich Befestigungsmaterial.
 /b Ausführung mit Elektrokettenzug:
 /b wie vor, zusätzlich mit Elektrokettenzug mit Haupt- und Feinhub, geprüfte Sicherheitslastkette, Kettenspeicher, Kommandotafel mit Not-Aus und mechanischer Kontaktverriegelung, Hubhöhe 5000 mm, Steuerkabellänge an die Hubhöhe angepasst, Betriebsspannung 400 V / 50 Hz, Steuerspannung 24 V Schutzart IP 55

Anlieferung	montiert
Ausladung	2895 mm

Farbe	anthrazit/schwarz
Gewicht ca.	104 kg
Hebezeug	Elektrokettenzug
Hubhöhe	3.000 mm
Konsolbaugruppe	A
Kraft Hk max.	23 kN
Kraft Vk max.	6 kN
Traglast	500 kg
