

# Wendeschneidplatte TCGX 163504-M PMK40 PROMAT



**Artikel-Nr.**  
E6441859

**Gewicht in kg**  
0,001

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Beschichtung       | TiAlN-beschichtet |
| Hersteller / Marke | Promat            |
| ISO-Bezeichnung    | TCGX163504-M      |
| Sorte              | PMK40             |
| WSP                | TCGX 1635         |

## Eigenschaften

zum Fasen und Senken  
■ für Fasenfräser 45° TCGX

## Technische Daten

## Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,44mm
- r: 0,4mm
- d1: 4,6mm
- s: 5,67mm
- l: 17mm
- Vorschub max.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 90 m/min in Stahl / 90 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 70 m/min in Stahl / 70 m/min in Rostfrei / 70 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 7,5 mm in Stahl / 7,5 mm in Rostfrei / 7,5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle