

Wendeschneidplatte CNMG 120408-R UNI Bearb.
Schrupp PROMAT

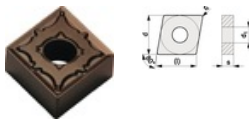


Artikel-Nr.
E6446144

Gewicht in kg
0,001

EAN
4015448781691

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CNMG120408-R
Sorte	UNI
WSP	CNMG 1204

Eigenschaften

zur Schrubbearbeitung = R

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schrapp
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,7 mm/U in Stahl / 0,53 mm/U in Rostfrei / 0,7 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 270 m/min in Stahl / 160 m/min in Rostfrei / 230 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 175 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 145 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,5 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 1,5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 7 mm in Stahl / 5,3 mm in Rostfrei / 7 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,25 mm/U in Stahl / 0,25 mm/U in Rostfrei / 0,25 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Schrapp