

# Wendeschneidplatte CCMT 060208-F UNI Bearb.Schlicht PROMAT

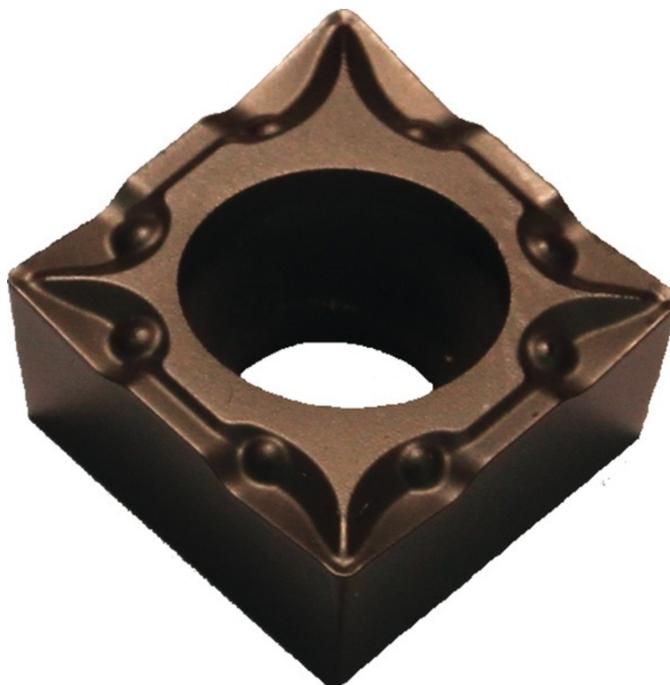


**Artikel-Nr.**  
E6446147

**Gewicht in kg**  
0,001

**EAN**  
4015448781639

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT060208-F
Sorte	UNI
WSP	CCMT 0602

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,8mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 6,4mm
- Vorschub max.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 170 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 85 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,5 mm in Stahl / 0,5 mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,5 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2 mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 2 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,07 mm/U in Stahl / 0,07 mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,07 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung Schlicht