

# Wendeschneidplatte DCMT 070204-F UNI Bearb.Schlicht PROMAT

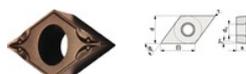
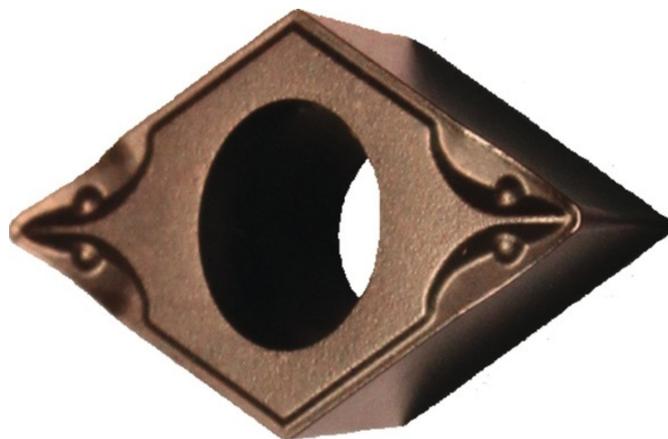


**Artikel-Nr.**  
E6446150

**Gewicht in kg**  
0,001

**EAN**  
4015448781714

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DCMT070204-F
Sorte	UNI
WSP	DCMT 0702

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,4mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 7,8mm
- Vorschub max.: 0,24 mm/U in Stahl / 0,18 mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,14 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 185 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 55 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 125 m/min in Stahl / 75 m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 25 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / 0,4 mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 1 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,6 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,08 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung Schlicht