

Wendeschneidplatte VNMG 160408-M UNI Bearb.mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6446159

EAN
4015448781875

Gewicht in kg
0,001

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	VNMG160408-M
Sorte	UNI
WSP	VNMG 1604

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 3,81mm
- s: 4,76mm
- l: 16,6mm
- Vorschub max.: 0,35 mm/U in Stahl / 0,26 mm/U in Rostfrei / 0,35 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 145 m/min in Stahl / 85 m/min in Rostfrei / 135 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel