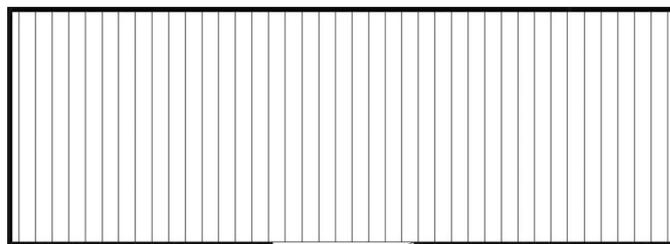


# Materialcontainer, verzinkt, mit Holzfußboden, montiert BxTxH 6080x2170x2150 mm



**Artikel-Nr.**  
E811615

**Gewicht in kg**  
900

**Zolltarifnummer**  
39199000



## Produktdetails

- Hoher Korrosionsschutz
- Durchdachtes System für Lagerräume
- Problemlos auf allen ebenen Flächen montierbar
- Jederzeit ortsversetzbar
- Vielfältig einsetzbar
- Durch die große Auswahl an Zubehör können Sie den Container entsprechend Ihren Bedürfnissen einrichten
- CE-Kennzeichnung mit Leistungserklärung für Standsicherheitsnachweis nach Eurocode 3
- Material: Stahlblech, verzinkt (Gegen Mehrpreis zusätzlich lackiert)
- Einsatzort: Innen- und Außenbereich
- Windlast: 0,59 kN/m<sup>2</sup>
- Windlastzone: b2 - Binnenland
- Alle Windzonen sind möglich
- Schneelast: 2,2 kN/m<sup>2</sup> bei Einzelmodulen
- Schneelast: 1,1 kN/m<sup>2</sup> bei Containerkombinationen
- Erdbebenlasten: Erdbebenzone 3, Bedeutungskategorie 3
- Standortbezogener Standsicherheitsnachweis
- Türen wahlweise in kurzer oder langer Seite
- Einbau von mehreren Türen
- Isolierte Ausführung
- Auch ohne Fußboden lieferbar
- Zwischenwand im Container
- Die Türe ist standardmäßig DIN rechts in der Breitseite (A) montiert
- Auf Wunsch und ohne Mehrpreis kann diese auch in die kurze Seite (C/D) montiert werden
- Die Verfügbarkeit einer Leistungserklärung (DOP), inklusive CE-Kennzeichnung ist maßgeblicher Bestandteil der Bauproduktenverordnung (BauPVO). Material-, Lagercontainer (Schnellbaucontainer) fallen unter diese Verordnung. Sie erhalten die Dokumente bei Anlieferung ausgehändigt.

Anlieferung	montiert
Ausführung Boden	Holzboden
Außenmaße Breite	6.080 mm

---

Außenmaße Höhe	2.150 mm
Außenmaße Tiefe	2.170 mm
Farbe	verzinkt
Innenmaß Breite	5.940 mm
Innenmaß Höhe	2.000 mm
Innenmaß Tiefe	2.000 mm
Material	Stahl

---