

Wandschwenkkrane, ohne Elektrokettenszug, Traglast 250 kg, Konsolbaugruppe A, Schwenkbereich 180 Grad, Ausladung 5000 mm



Artikel-Nr.
E838677

Gewicht in kg
240

Zolltarifnummer
84261100



Produktdetails

- Die Konstruktion zeichnet sich besonders durch die verwindungssteife niedrig bauende Auslegerkonstruktion aus, die auch in niedrigen Hallen oder Lagergebäuden eingesetzt werden kann
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S2
- Stahlkonstruktion stahlkieseleurostet und lackiert in RAL 1007 narzissengelb
Standardlieferungsumfang: Grundelektrik, bestehend aus: abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung bis zum Hebezug, (Kabelrohr bis 3 m Ausladung, Rund-/Schleppkabelstromführung ab 3,5 m Ausladung); Katzfahrpuffer, Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Die Lagerkonsolen gehören zum Lieferumfang, aussch. Befestigungsmaterial.

Anlieferung	montiert
Ausladung	5000 mm
Farbe	narzissengelb
Gewicht ca.	252 kg
Hebezeug	ohne
Konsolbaugruppe	A
Kraft Hk max.	27 kN

Kraft V _k max.	5 kN
Traegerflanschbreite	120 mm
Traglast	250 kg
